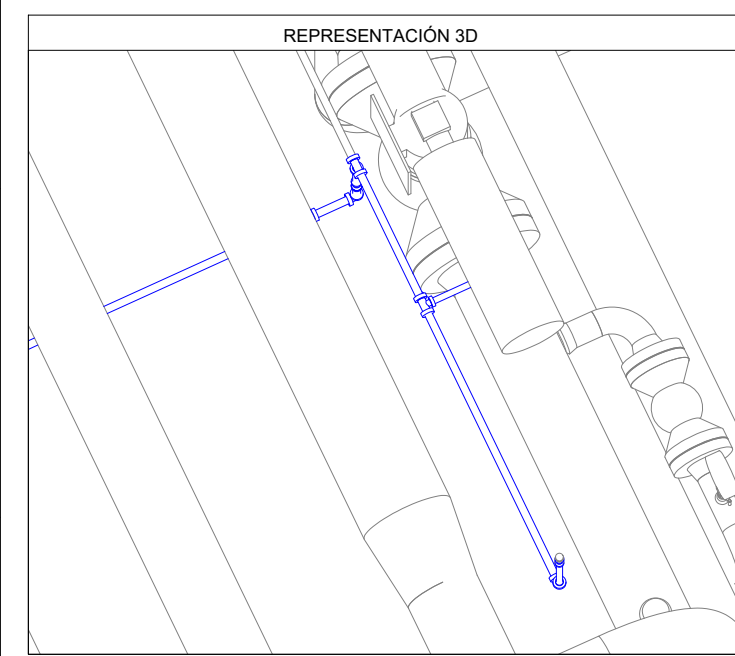
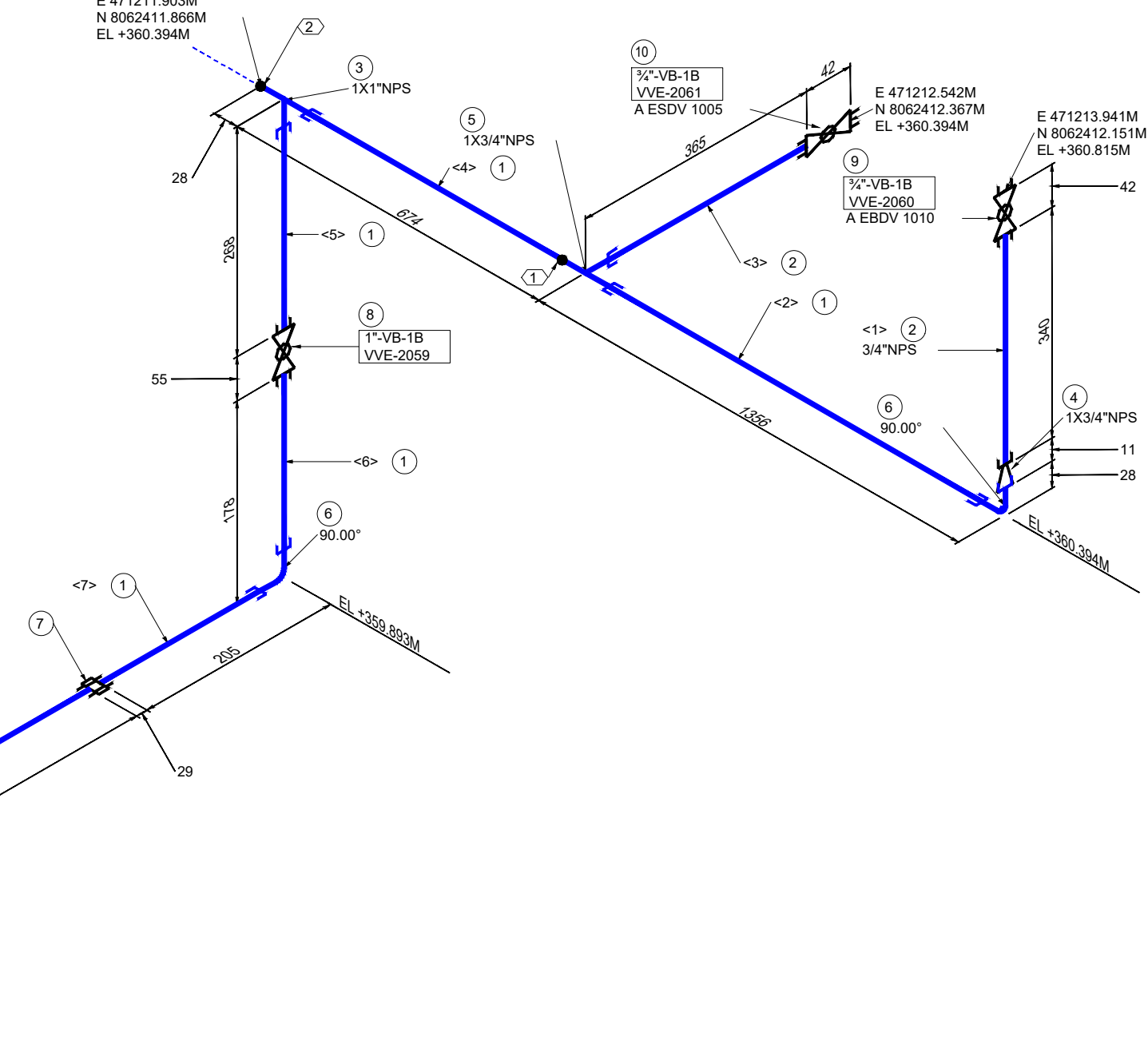


F  
E  
D  
C  
B  
A

N+8°W



CONT. EN  
SC-E30-ME-01-07-124 de 235  
E 471211.903M  
N 8062411.866M  
EL +360.394M



CONT. DE  
SC-E30-ME-01-07-114 de 235  
E 471212.249M  
N 8062409.596M  
EL +360.021M

LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN		CANT. [mm][pza]
1	1	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10		4619 mm
2	3/4	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10		675 mm
3	1X1	TE NORMAL, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT.		1
4	1X3/4	BUJE REDUCTOR, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT.		1
5	1X3/4	TE REDUCTORA, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT.		1
6	1	CODO 90°, ASTM A-105, 3000#, ASME B16.11, NPT.		3
7	1	UNION PATENTE, ASTM A-105, 3000#, MSS SP-83, NPT.		1
8	1	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.		1
9	3/4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, MSS SP-84 / API 6D / API 6F, 2000 PSI, CUERPO Y BOLA ASTM A-105, NPT.		1
10	3/4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.		1

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	3/4"	340	ROSCADO	ROSCADO
<2>	1"	1300	ROSCADO	ROSCADO
<3>	3/4"	335	ROSCADO	ROSCADO
<4>	1"	618	BISELADO	ROSCADO
<5>	1"	240	ROSCADO	ROSCADO
<6>	1"	150	ROSCADO	ROSCADO
<7>	1"	177	ROSCADO	ROSCADO
<8>	1"	2034	ROSCADO	ROSCADO
<9>	1"	100	ROSCADO	BISELADO

Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713

<http://www.bolinter.com>  
[bolinter@bolinter.com](mailto:bolinter@bolinter.com)

Presión de Diseño: 285 Psig Temp. de Diseño: 100° F	Presión de Operación: 150 Psig Tratamiento Térmico: No	Min. Presión Prueba: 428 Psig Hidráulica <input checked="" type="checkbox"/> Neumática <input type="checkbox"/>
Pintura: Si <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/>	Aislación: Si <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	END: 100%
Servicio: Gas Instrumento		

**SIMBOLOGÍA**

Tub. Nueva Aérea	Continuasión de Línea	Ítem	N° Juntas
Tub. Nueva Ent.	Sentido de Flujo		
Tub. Exist. Aérea			
Tub. Exist. Ent.			
Junta Soldada	Cambio de Condición Aérea/Enterrado	Instrumento	Tie-In
Junta Enchufe			
Junta Roscada			

**NOTAS GENERALES**

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

**YPFB TRANSPORTE S.A.**

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

CONTRATISTA

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
								Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)
Proyecto: Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I					Etapa: Conforme a Obra			Código: SC-E30-ME-01-07-123 de 235
Título del Plano: Isométrico 1"-0.179-B(IG-1)-2021 Sistema de Gas Instrumento ESDV-1010 ESDV-1005					Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm			